

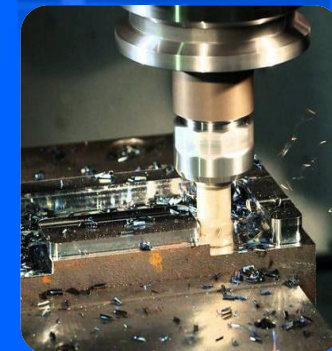
*Спектр услуг
по металлообработке
компании «Собек-Сервис»*

Общие положения

Компания «Собек-сервис» предлагает огромный спектр услуг по металлообработке.

Основные направления в работе цеха:

- токарные работы;
- фрезерные работы;
- сверление металла;
- сварочные работы;
- вальцовочные работы;
- резка металла;
- гибка металла;
- дробеструйная очистка поверхности металла.



Основные отрасли применения продукции:

1

Промышленность

2

Сельское хозяйство

3

Строительство

4

Производство

5

Сфера бытовых услуг

Токарные работы

Токарная обработка подразумевает изготовление колец, валов, втулок, гаек, муфт и прочих деталей вращения. С помощью специального токарного оборудования меняется геометрическая форма и размер заготовки.

Вы можете заказать у нас следующие **виды токарных работ**: продольное и поперечное точение, растачивание, сверление, нарезание резьбы.

Преимущества оборудования: максимальный диаметр – $\varnothing 400$ мм , максимальная длина – 1850 мм с одной установки, 1950 мм с двух установок.



Фрезерные работы

На фрезерных станках мы выполняем следующие виды механической обработки:

- фрезерование плоских и криволинейных поверхностей, пазов, выступов, уступов на различных поверхностях, в том числе цилиндрических.

В нашем парке оборудования имеются вертикальные и горизонтальные фрезерные станки.



Сверление деталей

На нашем оборудовании мы **можем выполнить** :

- цилиндрические отверстия;
- многогранные и овальные отверстия;
- зенкерование (увеличение диаметра отверстий);
- нарезание резьбы.

Максимальный **диаметр** отверстия до Ø 60 мм



Сварочные работы

В работе используем:

- **Кемпи.** Позиционируется как аппарат для профессиональной деятельности и широко применяется во всех сферах производства.
- **TIG.** Ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами, в среде защитного газа – аргона.

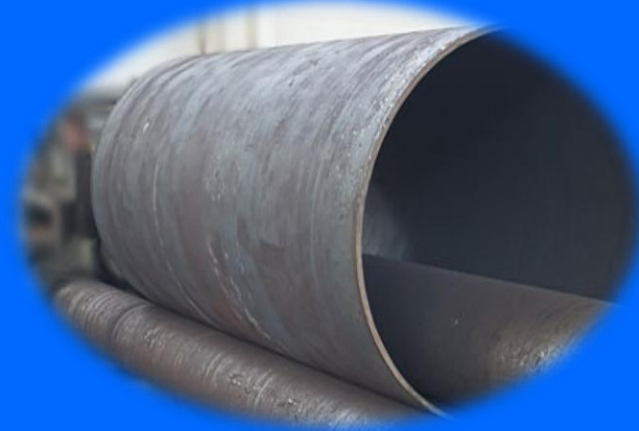
Работаем с такими материалами, как нержавеющая сталь, черный металл.



Вальцовочные работы

Технические возможности используемых в работе четырехроликовых вальцов позволяют изготовить обечайки для цилиндров со следующими **техническими параметрами:**

- Максимальная **толщина** металла – 4 мм.
- Максимальная **длина гiba** – 2050мм.
- Минимальный **диаметр** - 260 мм.



Изготовление ресиверов

Производим ресиверы из сертифицированных материалов, соответствующих требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

Возможные **диаметры ресиверов:**

- Ø300 мм,
- Ø 450 мм,
- Ø 600 мм.

Максимальное **давление:** до 10 бар.



Резка металла

1. Кислородная газорезка с ЧПУ. Возможность резки металла толщиной до 150 мм.

2. Лазерная резка. Надежный и эффективный способ изготовить продукцию разнообразных форм с высокой точностью. Резка осуществляется в среде сжатого воздуха, кислорода или азота. Возможна резка следующих **материалов**: черный металл, нержавеющая сталь, алюминий, медь. Толщина металла до 6-8 мм.

3. Ленточная пила. Пила настраивается для резки под углом от 45° до 90° градусов. Возможные размеры заготовок:



Вид заготовки	90°	60°	45°
Круглое сечение	330 мм	300 мм	260 мм
Квадратное сечение	240x240 мм	230x230 мм	200x200 мм
Прямоугольное сечение	240x500 мм	230x360 мм	200x280 мм

Гибка металла

Использование листогибочного станка с ЧПУ позволяет получать высокую точность линейных и угловых размеров деталей.

Это огромное **преимущество** для производства, так как точность сопрягаемых деталей позволяет получить надежное и качественное изделие.

Возможности листогибочного станка с ЧПУ:

длина гиба - 2500 мм;

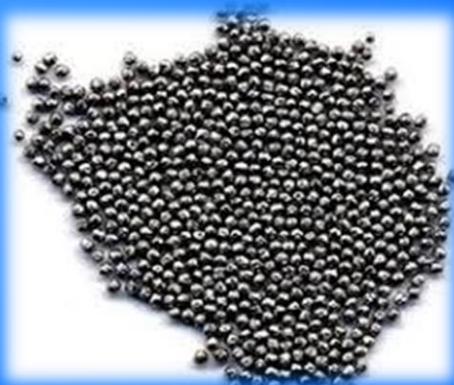
угол гиба до 55°;

усилие - 100 т.



Дробеструйная очистка

Дробеструйная обработка металла является необходимым этапом подготовки к грунтовке и окрашиванию деталей. Для того, чтобы лакокрасочные изделия легли на поверхность металлоконструкций надлежащим образом, требуется качественная предварительная обработка, повышающая защитные свойства металла.



Оснащенность цеха

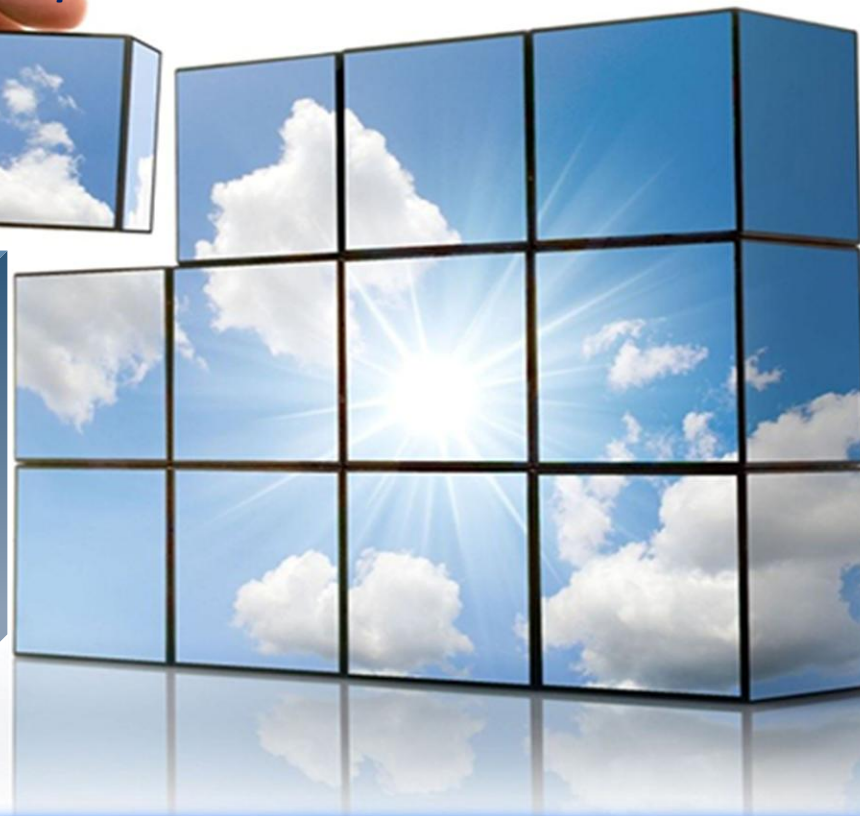
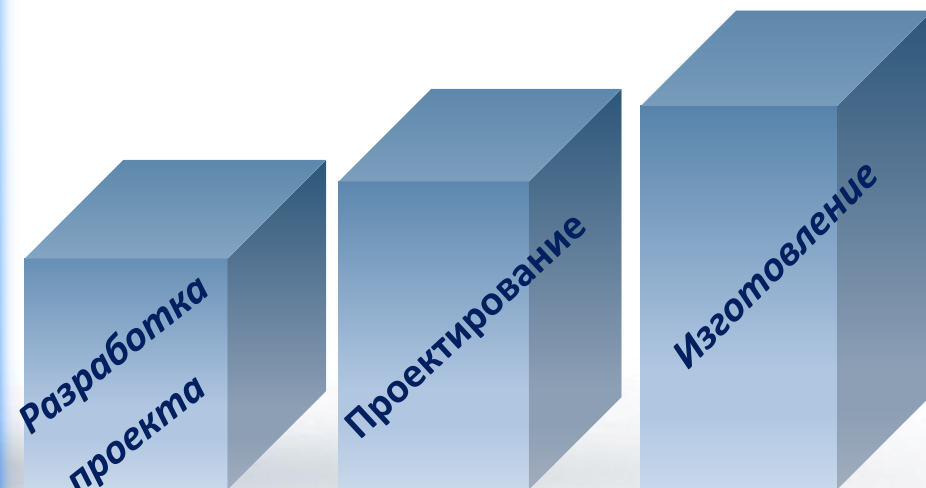


Цех оснащен современным оборудованием



Опытная команда инженеров на высочайшем уровне выполнит работу по разработке необходимого чертежа конструкции или детали.

Мы сопровождаем процесс изготовления конструкторской документацией, выполняя анализ технологичности, предлагая самые выгодные решения в изготовлении изделий.



Продукция

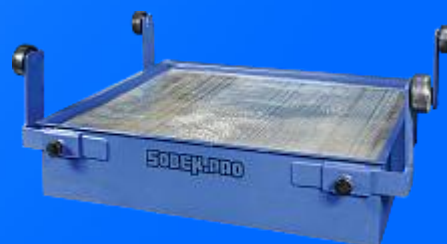


Мы производим оборудование и
комплектующие

для автомоечных комплексов



для пунктов замены масла



Продукция

Мы производим оборудование и
комплектующие

для станций технического обслуживания

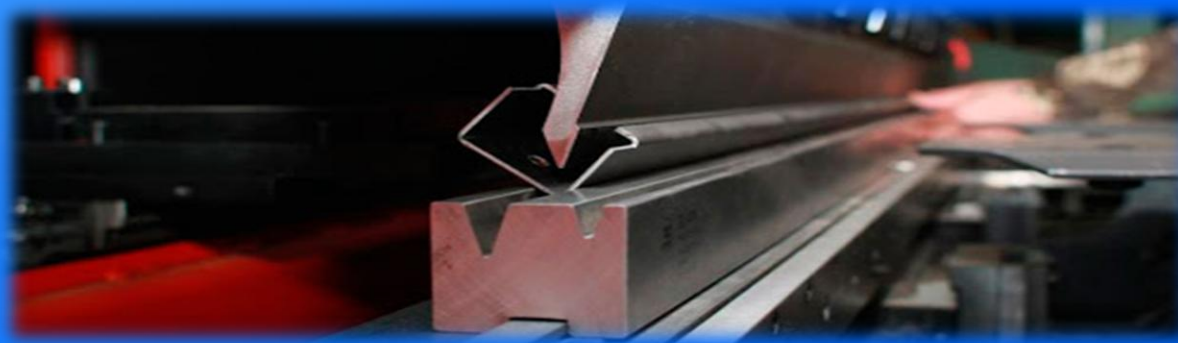


для шиномонтажных участков



Цех металлоконструкций помимо обеспечения потребностей компании в металлических изделиях, также предоставляет услуги физическим и юридическим лицам как по **изготовлению готовых металлоконструкций**, так и по **резке** листового металла разными методами на станках с ЧПУ, по **токарным, фрезерным, гибочным** работам, по **рубке металла** на гильотинных ножницах, **сверлению** отверстий, **вальцовке, сварке** покрытым электродом, полуавтоматической («кемпи») и аргодуговой (TIG) сварке, очистке поверхностей на **дробеструйной** установке и т.д..

В штате цеха работают опытные инженеры, которые могут предложить проект для заказа металлоконструкций и различных деталей. А гибкая ценовая политика позволит выполнить заказ на взаимовыгодных условиях.



Наши преимущества:

- 1. Высокая квалификация и большой практический опыт специалистов.*
- 2. Система контроля качества на всех этапах производства.*
- 3. Высококласное техническое оснащение.*
- 4. Большой ассортимент металлопродукции.*
- 5. Мы гарантируем отличную чистоту резки, высокую точность получаемых изделий, качество и надежность.*
- 6. Комплексный подход к каждому заказу: от разработки конструкции до изготовления.*

Контакты

*Адрес: г. Алматы,
пр. Суюнбая, 465в*

Телефон: +7 (727) 252-93-17

E-mail: info@sobek.kz

Сайт: www.sobek.kz

*Успех клиента – задача
каждого из нас!*